

## 非鉄金属用塗膜剥離剤（浸漬タイプ）

# ハクリスト07B

ハクリスト07Bは、有害な塩素系溶剤（塩化メチレン等）や毒性の強いフェノール等を一切含まない安全性の高い塗膜剥離剤です。

加温して使用する事で剥離力が著しく向上し、フッ素、ポリウレタン、エポキシ、エポポリ、ポリエステル、メラミン、アクリル樹脂等の塗膜に対して優れた剥離力を発揮します。

アルミを変色、腐食する事なく塗膜のみきれいに剥離します。

### 用途

- ・ハンガー、治具、マスキング治具、スノコ、アミ、カップガンなどに付着した塗膜の剥離
- ・発泡材の塗膜の剥離、塗装不良品の剥離

### 特長

- ・有機溶剤中毒予防規則・毒劇物取締法・P R T R法・労働安全衛生法の通知対象物質等に該当しない安全性の高い塗膜剥離剤です。
- ・液性が中性なので、金属への腐食性は殆どありません。
- ・排水の際に問題となるフェノールやクロム酸塩は含有していません。
- ・非鉄金属（アルミ・亜鉛メッキ等）を腐食、変色せずに塗料を剥離できます。

### 使用方法

- ・ハクリスト07Bは、原液のまま剥離槽に仕込み、被剥離物を浸漬して下さい。  
加温する場合は60～80 までの温度で使用して下さい。  
槽の材質はステンレス鋼を使用して下さい。
- ・浸漬し、塗膜が軟化・膨潤又は溶解するのを待って引き上げ後、圧力水・ブラシ等を用い水洗し除去して下さい。
- ・水洗後、剥離不十分で再浸漬する場合は、被剥離物の水分をなるべく取り除いて下さい。  
剥離槽に水が5%以上混入すると、素材（アルミ・亜鉛メッキ等）が変色する恐れがあります。
- ・水洗が不十分な場合は、再塗装の障害となりますので注意して下さい。
- ・剥離された塗膜が剥離槽の液中に溜まりますと液の劣化を早めるので、槽に細かい目の網かごを沈めておき、時々引き上げて剥離された塗膜を除去して下さい。

### 性状

外 観	無色透明液体
臭 い	アミン臭
比 重（15℃）	1.04
pH	8.2
引 火 点	102（COC）

【組 成】  
エステル系化合物  
アルコール系変性溶剤

【荷 姿】  
20 ポリ缶

FN 220331

〔製造元〕



**クソノキ化学株式会社**

本 社 大阪府富田林市若松町東 1-205  
TEL 0721-26-2271（代表）  
FAX 0721-26-2273

〔販売〕



**菱江化学株式会社**

本 社 東京都中央区日本橋本町 4-12-20 PMO 日本橋本町ビル  
TEL 03-6861-0054  
FAX 03-6861-0034