



MGC
三菱ガス化学株式会社

金属表面処理剤

クリ-コエツ子®

チタン用化学研磨剤

TCP-08

TCP-08は、過酸化水素を主成分とした新しいタイプのチタン用の化学研磨剤です。

比較的低い温度での処理が可能ですので、従来の硝酸・フッ酸系の薬剤にくらべて安全です。

特徴

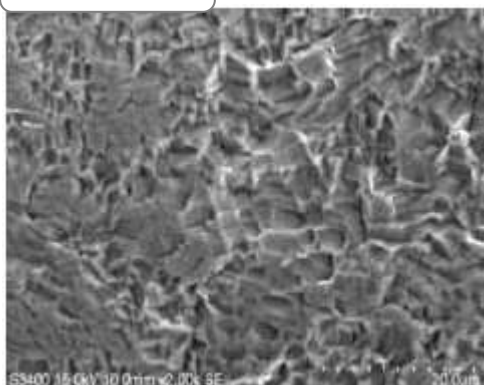
- 純チタン材のバリ取りならびに表面の光沢化に最適です。
- チタン合金(64チタンなど)のバリ取りにもお使い頂けます。
- 陽極酸化処理(チタンカラー)の前処理にも極めて最適です。
- 低い温度でもチタンの溶解速度が速いため、作業時間が短くて済みます。
- 常温から処理が可能です。

表面状態(SEM画像)

素材 : 純チタン(JIS一級)

処理条件 : TCP-08 原液処理 40℃ 1分

未処理品



TCP-08処理後



性状

- 主成分 : 過酸化水素 酸性フッ化アンモニウム 硫酸
 外観 : 淡黄色透明液体
 比重 : 1.17 (RT)

使用方法

- 製品濃度 : 過酸化水素濃度 18% 酸13.7%
 適用材質 : 純チタン 64チタン
 使用濃度 : 原液または水にて二倍希釈 (光沢処理は原液)
 使用温度 : 常温~45°C (光沢処理では40°C)
 処理時間 : 15秒~1分
 処理方法 : 浸漬処理
 浴比 : 1~2dm²/リットル
 処理工程 : 対象物を充分脱脂して頂いた後、以下の通りご使用下さい

TCP-08 → 水洗 → 硫酸洗 → 水洗 → 乾燥

管理方法

TCP-08は過酸化水素濃度・酸濃度ならびに金属濃度を管理して頂く事で、チタン濃度で5g/Lを超えるまで一定の性能でお使い頂けます。

使用実例



※ご使用になる前に、あらかじめ技術資料ならびに安全データシート (MSDS) をご参照ください。

製造元



三菱ガス化学株式会社

MITSUBISHI GAS CHEMICAL COMPANY, INC.

販売元



菱江化学株式会社

RYOKO CHEMICAL COMPANY, LTD.

本社 東京都中央区日本橋本町4丁目12番20号 PMO日本橋本町
 TEL 03-6861-0057 (表面処理営業部)

大阪支店 TEL 06-6202-6531

福岡支店 TEL 092-473-7780

名古屋支店 TEL 052-571-5421

仙台支店 TEL 022-225-1577